LUXUS®	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD **ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.** **FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO** VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12 CÓDIGO: FT-10061 REVISIÓN: 01 / PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10061
CARACTERÍSTICAS	**ACABADO**
MONOMANOD PARA FREGADERO CON CUELLO DE GANSO EN ACERO INOXIDABLE	SATIN
AISI 304 (INCLUYE CUBIERTA)	**CERTIFICADO**
	SI

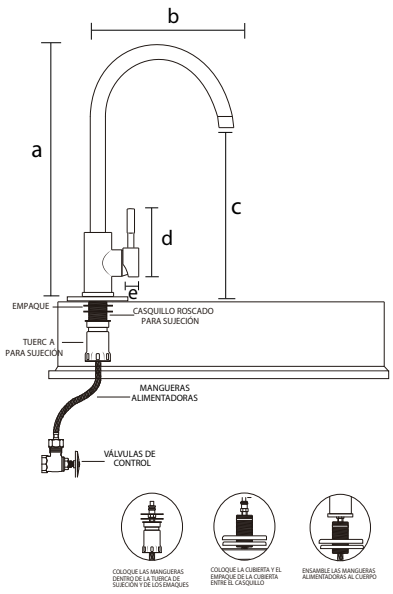
NMX COMECER NMX-C-415-ONNCCE-2015

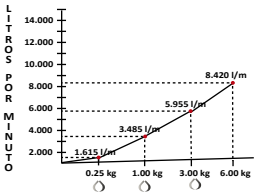
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm^2	FREGADERO	1 597 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		COTA EN mm
a	ALTURA TOTAL	383.00 mm
b	LONGITUD TOTAL	225.00 mm
c	ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	288.00 mm
d	ALTURA DEL MANERAL	105.00 mm
e	LONGITUD DEL MANERAL	25.00 mm





* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLOGICA A PARTIR DEL GASTO MAXIMO DE 6 l/min

7 506374 003768

INSTALACIÓN

1- ENSAMBLE EL O 'RING PARA EL CUERPO DEL MONOMANDO.
2- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE SUJECIÓN Y LOS EMPAQUES PARA INSTALACIÓN.
3- INTRODUZCA LAS MANGUERAS POR DEBAJO DE LA TARJA.
4- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DEL CASQUILLO.
5- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CASQUILLO ROSCADO, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y LA CUBIERTA DE LA TARJA.
6- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO Y AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (O'RINGS).
7- ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
8- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DE LA TARJA Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y LA TARJA.
9- ROSQUE LA TUERCA PARA SUJECIÓN HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DE LA TARJA Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE COLOCANDO UN DESARMADOR EN LOS ORIFICIOS DE LA TUERCA Y VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.
10- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL
11- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CARTUCHO DE 35 mm	POM
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUBIERTA	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CASQUILLO ROSCADO PARA SUJECIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TUERCA PARA SUJECIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.

PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN , DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.
LOS PRODUCTOS LUXUS ESTAN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTO DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS EN LO QUE SE REFIEREN A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
C. MUNICIPIO DE CALVILLO NO.129 ESQUINA CIRCUITO AGUASCALIENTES NORTE, PARQUE INDUSTRIAL VALLE DE AGUASCALIENTES (PIVA), C.P 20358 SAN FRANCISCO DE LOS ROMO, AGUASCALIENTES, MÉXICO. TELS. (449) 973-53-31, 973-54-17
R.F.C AAG-861013-3Q0

E-mail: atencioncliente@alanfunciona.com
alanfunciona.com