

**PRODUCTO O COMPONENTE**

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
MONOBLOCK CUELLO DE GANSO	10610-S
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
MONOBLOCK CUELLO DE GANSO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304	SATÍN
	<b>CERTIFICADO</b>
	NO

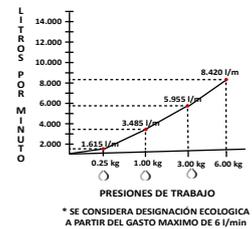
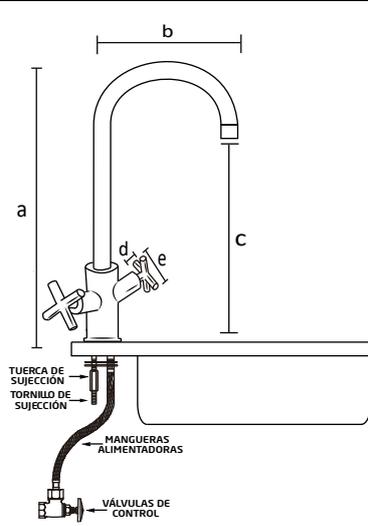


**GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)**

<b>MÍNIMO (l/m)</b>	<b>MÁXIMO (l/m)</b>	<b>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</b>	<b>COLOCACIÓN</b>	<b>PESO TOTAL</b>
1.5 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm <sup>2</sup>	FREGADERO	1 804 g.

**DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA TOTAL	340.00 mm
b LONGITUD TOTAL	220.00 mm
c ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	300.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	30.00 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	70.00 mm



\* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLÓGICA A PARTIR DEL GASTO MÁXIMO DE 6 l/min

**INSTALACIÓN**

1. INSERTE LOS TORNILLOS EN LOS ORIFICIOS DEL MONOBLOCK CON LAS RANURAS HACIA ABAJO.
2. POR DEBAJO DEL FREGADERO INSERTE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS.
3. COLOQUE EL MONOBLOCK SOBRE EL FREGADERO, VERIFICANDO QUE EL EMPAQUE DEL CUERPO QUEDE CORRECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE EL MONOBLOCK Y LA BASE DEL FREGADERO.
4. ENSAMBLE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR EN EL SUJETADOR METÁLICO POR LA PARTE LISA VERIFICANDO QUE LAS GUÍAS DEL EMPAQUE ENSAMBLAN CORRECTAMENTE.
5. COLOQUE EL EMPAQUE Y EL SUJETADOR METIENDO LOS ORIFICIOS DEL EMPAQUE A LOS TORNILLOS Y QUE LAS PUNTAS DEL EMPAQUE QUEDEN HACIA LAS MANGUERAS.
6. SUJETE EL MONOBLOCK CON LAS TUERCAS Y AJUSTE CORRECTAMENTE, ENSAMBLE LAS ARANDELAS DE PRESIÓN Y ENSAMBLE LAS TUERCAS DE SUJECCIÓN.
7. COLOQUE LA MANGUERA ALIMENTADORA A LA VÁLVULA DE CONTROL Y APRIETE FUERTEMENTE PARA EVITAR FUGAS.
8. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



**MATERIAL DE FABRICACIÓN**

CUELLO DE GANSO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CARTUCHO CERÁMICO	POM
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TUERCA DE SUJECCIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TORNILLOS DE SUJECCIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304

**CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOBLOCK**

**NOTA IMPORTANTE**

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



**PARA USO DETERMINADO EN**

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

**GARANTÍA**

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

**MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

**MANTENIMIENTO CORRECTIVO**

1. PARA EL CAMBIO DE PISTÓN CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL PISTÓN DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O PISTÓN.

**RESISTENCIA**

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

**OBSERVACIONES**

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.