LUXUS®	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD **ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.** **FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO** VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12 CÓDIGO: FT-10600-S	
		REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 de 1

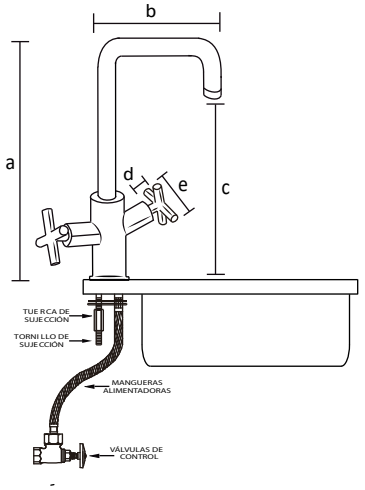
PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	**MODELO/CÓDIGO**	
MONOBLOCK CUELLO DE BASTÓN	10600-S	
CARACTERÍSTICAS	**ACABADO**	
MONOBLOCK CUELLO DE BASTÓN EN ACERO INOXIDABLE AISI 304	SATÍN	
	CERTIFICADO	
	NO	

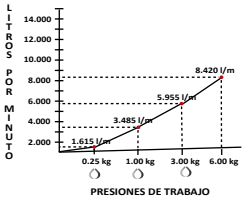
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
1.5 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm^2	FREGADERO	1 747 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		COTA EN mm
a	ALTURA TOTAL	340.00 mm
b	LONGITUD TOTAL	235.00 mm
c	ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	322.00 mm
d	ALTURA DEL MANERAL	30.00 mm
e	LONGITUD DEL MANERAL	70.00 mm





* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLOGICA A PARTIR DEL GASTO MAXIMO DE 6 l/min

INSTALACIÓN

1. INSERTE LOS TORNILLOS EN LOS ORIFICIOS DEL MONOBLOCK CON LAS RANURAS HACIA ABAJO.
2. POR DEBAJO DEL FREGADERO INSERTE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS.
3. COLOQUE EL MONOBLOCK SOBRE EL FREGADERO, VERIFICANDO QUE EL EMPAQUE DEL CUERPO QUEDE CORRECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE EL MONOBLOCK Y LA BASE DEL FREGADERO.
4. ENSAMBLE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR EN EL SUJETADOR METÁLICO POR LA PARTE LISA VERIFICANDO QUE LAS GUÍAS DEL EMPAQUE ENSAMBLEN CORRECTAMENTE.
5. COLOQUE EL EMPAQUE Y EL SUJETADOR (YA UNIDOS,) METIENDO LOS ORIFICIOS DEL EMPAQUE A LOS TORNILLOS Y QUE LAS PUNTAS DEL EMPAQUE QUEDEN HACIA LAS MANGUERAS.
6. SUJETE EL MONOBLOCK CON LAS TUERCAS Y AJUSTE CORRECTAMENTE, ENSAMBLE LAS ARANDELAS DE PRESIÓN Y ENSAMBLE LAS TUERCAS DE SUJECIÓN.
7. COLOQUE LA MANGUERA ALIMENTADORA A LA VÁLVULA DE CONTROL
8. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

7 506374 003898

MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO DE BASTÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CARTUCHO CERÁMICO	POM
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TUERCA DE SUJECIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TORNILLOS DE SUJECIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOBLOCK

NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.

PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN , DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTAN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTO DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS EN LO QUE SE REFIEREN A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE PISTÓN CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL PISTÓN DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O PISTÓN.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
C. MUNICIPIO DE CALVILLO NO.129 ESQUINA CIRCUITO AGUASCALIENTES NORTE, PARQUE INDUSTRIAL VALLE DE AGUASCALIENTES (PIVA), C.P 20358 SAN FRANCISCO DE LOS ROMO, AGUASCALIENTES, MÉXICO. TELS. (449) 973-53-31, 973-54-17
R.F.C AAG-861013-3Q0
E-MAIL: ATENCIONCLIENTE@ALANFUNCIONA.COM
ALANFUNCIONA.COM