



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10066-S

REVISIÓN:
01

PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10066-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA FREGADERO CON ROCIADOR DE CAMPANA RECTRACTIL	SATÍN
EN ACERO INOXIDABLE AISI 304	CERTIFICADO
	SI

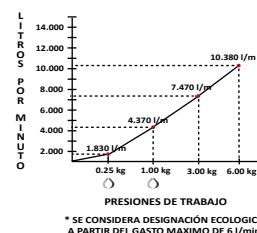
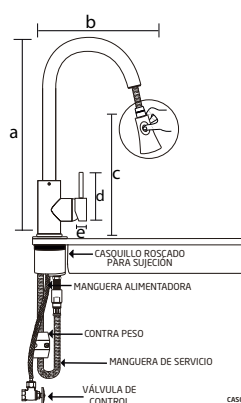


GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
1.5 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm ²	FREGADERO	1985 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

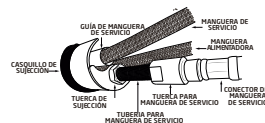
DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA TOTAL	400.00 mm
b LONGITUD TOTAL	285.00 mm
c ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	190.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	114.00 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	25.00 mm



* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLÓGICA A PARTIR DEL GASTO MÁXIMO DE 6 l/min

INSTALACIÓN

- 1- INSERTE EL CASQUILLO ROSCADO PARA LA INSTALACIÓN POR LA PARTE BAJA DEL MONOMANDO PROCURANDO NO DAÑAR LAS TUBERÍAS Y ROSQUE HASTA EL TOPE.
- 2- INSERTE LA GUÍA A LA MANGUERA DE SERVICIO Y ACOMÓDELA DENTRO DEL CASQUILLO ROSCADO.
- 3- INSTALE LA MANGUERA DE SERVICIO AL TUBO DEL MONOMANDO VERIFIQUE QUE EL TUBO CONTenga UN EMPAQUE PARA EVITAR FUGAS.
- 4- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LOS TUBOS DEL MONOMANDO Y AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES.
- 5- COLOCAR EL CONTRAPESO EN LA MANGUERA DE SERVICIO, DÁNDOLE LA DISTANCIA ADECUADA PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA EXTRACCIÓN DEL ROCIADOR.
- 6- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- 7- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LA VÁLVULA CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



MATERIAL DE FABRICACIÓN

ROCIADOR	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUELLO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CARTUCHO CERÁMICO DE 35 mm	POM
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CONTRA PESO	PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA

NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO ¼ DE VUELTA 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.