



**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.**

**FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES**

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
**FT-10330**

REVISIÓN:  
**01**

PÁGINA:  
**1 de 1**

**PRODUCTO O COMPONENTE**

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
MONOMANDO ALTO CUADRADO	10330
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
MONOMANDO ALTO CUADRADO PARA LAVABO EN LATÓN (INCLUYE CUBIERTA)	CROMO
	<b>CERTIFICADO</b>
	SI

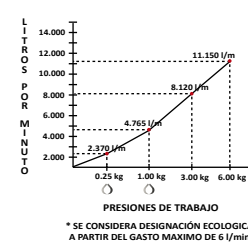
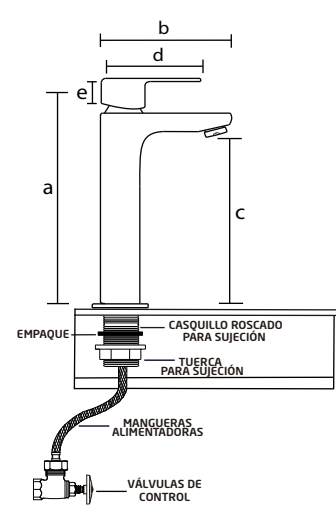


**GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)**

<b>MÍNIMO (l/m)</b>	<b>MÁXIMO (l/m)</b>	<b>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</b>	<b>COLOCACIÓN</b>	<b>PESO TOTAL</b>
1.5 LITROS POR MINUTO	8.3 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm <sup>2</sup>	LAVABO	1 326 g.

**DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA TOTAL DEL MONOMANDO	270.00 mm
b LONGITUD TOTAL DEL MONOMANDO	155.00 mm
c ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	210.00 mm
d LONGITUD DEL MANERAL	115.00 mm
e ALTURA DEL MANERAL	125.00 mm



\* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLÓGICA A PARTIR DEL GASTO MÁXIMO DE 6 l/min



- INSTALACIÓN**
- 1- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE SUJECIÓN Y EL EMPAQUE.
  - 2- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CASQUILLO, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y LA CUBIERTA DEL LAVABO.
  - 3- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES.
  - 4- ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO Y AJUSTE MANUALMENTE HASTA QUE QUEDE BIEN FIJO AL CUERPO DEL MONOMANDO.
  - 5- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DEL LAVABO Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE, QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y EL LAVABO.
  - 6- ROSQUE LA TUERCA PARA SUJECIÓN JUNTO CON EL EMPAQUE HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DEL LAVABO Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE CON LA LLAVE.
  - 7- INSTALE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LA VÁLVULA DE CONTROL.
  - 8- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

**MATERIAL DE FABRICACIÓN**

MANERAL	ZAMAC
CARTUCHO DE 35 mm	POM
CUERPO	LATÓN
CUBIERTA	LATÓN
CASQUILLO ROSCADO PARA SUJECIÓN	LATÓN
TUERCA DE SUJECIÓN	LATÓN

**CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO**

**NOTA IMPORTANTE**  
EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.

**PARA USO DETERMINADO EN**  
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

**GARANTÍA**  
LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
  2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
  3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
  4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
  5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
  2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
  3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
  2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
  3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
  4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
  5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
  6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

**OBSERVACIONES**  
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.