

PRODUCTO O COMPONENTE

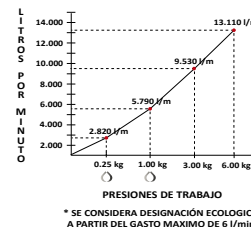
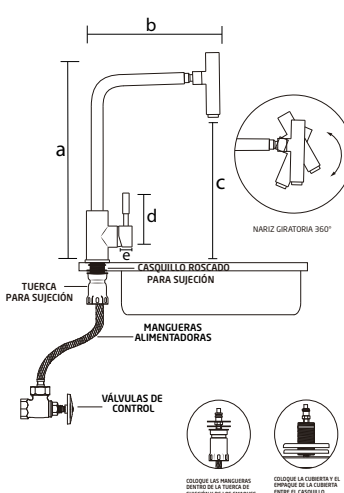
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10072-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA FREGADERO CUELLO ROTACIÓN 360	SATÍN
EN ACERO INOXIDABLE AISI 304	CERTIFICADO
	NO



MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
1.5 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm ²	FREGADERO	1611 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA TOTAL	417.00 mm
b LONGITUD TOTAL	245.00 mm
c ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	270.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	111.00 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	25.00 mm



- INSTALACIÓN**
- 1- ASEGÚRESE QUE TENGA EL O-RING ENSAMBLADO.
 - 2- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE INSTALACIÓN Y EL EMPAQUE DE INSTALACIÓN.
 - 3- INTRODUZCA LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL ORIFICIO POR DEBAJO DE LA TARJA, COLOQUE DENTRO DEL CASQUILLO ROSCADO Y ENSAMBLE AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES.
 - 4- ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO
 - 5- ROSQUE LA TUERCA PARA INSTALACIÓN, JUNTO CON EL EMPAQUE DE INSTALACIÓN HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DEL FREGADERO Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE CON LA LLAVE VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.
 - 6- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
 - 7- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.
 - 8- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
 - 9- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LA VÁLVULA DE PASO O LAS VÁLVULAS DE CONTROL VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

MATERIAL DE FABRICACIÓN	
NARIZ GIRATORIA 360°	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUELLO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CARTUCHO CERÁMICO DE 35 mm	POM
CASQUILLO ROSCADO PARA LA INSTALACIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TUERCA DE SUJECCIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

LA TARJA DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASA HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL-MANERAL.
 2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
 3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
 3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.