

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12 CÓDIGO:

FT-10308

REVISIÓN:

01 1 de 1

PÁGINA:

| PRODUCTO O COMPONENTE | | | |
|---|---------------|-------------|--|
| DESCRIPCIÓN | MODELO/CÓDIGO | | |
| MONOMANDO CORTO | 10308 | | |
| CARACTERÍSTICAS | | ACABADO | |
| MONOMANDO CORTO PARA LAVABO EN LATÓN (INCLUYE CUBIERTA) | | CROMO | |
| | | CERTIFICADO | |
| | | SI | |



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

| MÍNIMO (I/m) | MÁXIMO (I/m) | PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA | COLOCACIÓN | PESOS TOTAL |
|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|------------|-------------|
| 1.5 LITROS POR MINUTO | 8.3 LITROS POR MINUTO | A PARTIR DE 1,0 kg/cm ² | LAVABO | 1 178 g. |

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| DIMENSIONES | | COTA EN mm | |
|-------------|--|--------------------|--|
| а | ALTURA TOTAL DE CUERPO | 172.00 mm | |
| b | LONGITUD DEL CUERPO | 140.00 mm | |
| С | ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO | 115.00 mm | |
| d | LONGITUD DEL MANERAL | 110. 0 0 mm | |
| е | ALTURA DEL MANERAL | 28.00 mm | |
| | | | |

INSTALACIÓN

- 1- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE INSTALACIÓN Y EL EMPAQUE PLANO.
- 2- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DEL CASQUILLO ROSCADO.
- 3- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE DE CUBIERTA EN EL CASQUILLO ROSCADO, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y LA CUBIERTA DEL LAVABO.
- 4- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES
- 5- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DEL LAVABO Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE INSTALADO.
- 6- ROSQUE LA TUERCA DE INSTALACIÓN JUNTO CON EL EMPAQUE PLANO HASTA QUE LLEGUE AL TOPE, AJUSTAR SIN EXCEDER EL APRIETE HASTA QUE QUEDE BIEN FIJO AL LAVABO.
- 7- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- 8- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

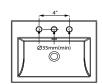
EMPAQUE CASQUILLO ROSCADO PARA SUJECIÓN WALVULAS DE CONTROL. A 1400 1 14.000 1 14.000 1 2.000 1 3.00 kg 1.00 kg

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

| MANERAL | ZAMAC |
|---------------------------------|----------|
| CARTUCHO DE 35 mm | POM |
| CUERPO | LATÓN |
| CUBIERTA | LATÓN |
| CASQUILLO ROSCADO PARA SUJECIÓN | LATÓN |
| TUERCA DE SUJECIÓN | LATÓN |
| AIREADOR | PLÁSTICO |
| | |

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.

NOTA IMPORTANTE



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- 1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- 1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANFRAI
- 2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- 1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- . RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

GARANTÍA

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.